BT E-287

Cumple la norma: N-2912 – Tipo III

REVISIÓN: 01/2014

Revchem DHR 870 GF

Componente A: 870.2017 (Blanco)

Componente B: 870.2018

Revchem NVC DHR 870 GF utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionadas, que le dan de alta rendimiento anti-corrosión, excelente resistencia química y a la alta temperatura, el curado térmico no es necesario. El producto resiste la inmersión continua en agua a una temperatura de hasta 90 ° C, la inmersión continua en aceite mineral la temperatura a 140 ° C y tiene una excelente resistencia al ácido sulfúrico al 98%. Se puede aplicar sobre las superficies tratadas con chorro de agua. Sin embargo, para acortar el proceso, se puede aplicar a la wet-on-wet (húmedo sobre húmedo), el intervalo entre capas después de secado al tacto (aproximadamente 3 h a 25 ° C). Es conveniente para el almacenamiento de petróleo, con agua de formación, la liberación de tanque para el funcionamiento dentro de las 48 horas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Doble función a la base de resina epoxy Novolac, de dos componentes.

MODO DE EMPLEO

Recomendado como revestimiento interior de tanques y tuberías naval, ferroviario, por carretera y las industrias de almacenamiento química y petroquímica. La protección de acero y hormigón expuestos a productos químicos agresivos y se pueden limpiar en caliente la temperatura a 80 ° C.

INFORMACIONES TÉCNICAS		
COLOR	Blanco.	Otros colores consultar a nuestro departamento técnico.
TEXTURA	Acetinado.	
SÓLIDOS POR VOLUMEN	100% ± 2	De acuerdo con ISO 3233
PESO POR LITRO	1,350 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	100°C	
RENDIMIENTO TEÓRICO	1,2 m^2/l para 800 µm	

RELACIÓN DE MEZCLA

	PESO	VOLUMEN
Comp. A	100	5
Comp. B	15	1

VIDA UTIL DE LA MEZCLA	45 min	
TIEMPO DE INDUCCIÓN	No aplicable.	
ESPESOR HÚMEDO	800 µm	
ESPESOR SECO	800 µm	

TIEMPO DE SECADO, para 800 µm — 25°C

	Mínimo	Máximo
Tacto		2 h
Manejo		10 h
Repintado		24 h

CONDICIONES AMBIENTALES	**Temperatura**	Deverá estar entre 5 y 52°C.
	Humedad	Entre 30 e 85%
	Punto de rocío	Sustrato minimo 3°C por encima del punto de rocío.
	Diluyente	No aplicable.

La información en esta hoja puede sufrir modificaciones en cualquier momento sin previo aviso.

DATOS DE APLICACIÓN	**Trincha**	No es necesario diluir. Método recomendado para retoques y cordones de soldadura de refuerzo y esquinas viva.
	Espátula	No es necesario diluir.
	AirLess	No es necesario diluir. Use el tamaño de boquillas entre 27 a 31 y la presión de la bomba de entre 140 y 175 kgf / cm 2 (2000-2500 psi).
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	**Directo acero carbono**	Recomendado chorro abrasivo ISO 8501-1 Sa 2½ minimo, hidrojetting WJ-1 como SSPC VIS 4 / NACE VIS 7, perfil de rugosidad entre 50 y 100 µm. Aplicable en superficies tratadas con chorro de agua (Hidroblast), ser tolerante aplicaciones sobre oxidación y la humedad residual en el sustrato, evitando las áreas mojadas. La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasa, polvo, grasa y otros contaminantes. Lávese con agua fresca, detergentes y disolventes.
	Primer recomendado	No aplicable.
	Acabado recomendado	No aplicable.

FECHA DE EXPIRACIÓN	12 meses después de la fecha de fabricación.
NÚMERO ONU	**1263**
NÚMERO DE RIESGO	**33**

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.

2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.

3. La vida útil disminuye al aumentar la temperatura y la cantidad de reacción en masa.

4. El sistema de agarre se corresponde con el tratamiento de la superficie pintada se presentado.

5. Si se supera el intervalo de repintado, proceda lijar o cepillar por encima de las temperaturas establecidas, se reduce el intervalo de repintado.

6. Esta línea de productos permite la aplicación por encima de oxidación inicial como Grado M de acuerdo con SSPC-VIS 4 / NACE VIS 7 .

7. Debido a las condiciones y métodos de aplicación ambientales Renner recomienda que el producto se aplica a la técnica wet-on-wet (húmedo sobre húmedo).

La información en esta hoja puede sufrir modificaciones en cualquier momento sin previo aviso.

RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.

2. Almacenamiento: Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.

3. Inflamabilidad: Manténgalo alejado de llamas y chispas.

4. Inhalación: Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.

5.Manipulación: Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

EN CASO DE ACCIDENTE

1. Contacto con la piel: Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.

2. Contacto con la ropa: Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.

3. Fugas: Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.

4. Fuego: Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO2, espuma o polvo químico seco.

5. Salpicaduras en los ojos: Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

IMPORTANTE: Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.

La información en esta hoja puede sufrir modificaciones en cualquier momento sin previo aviso.